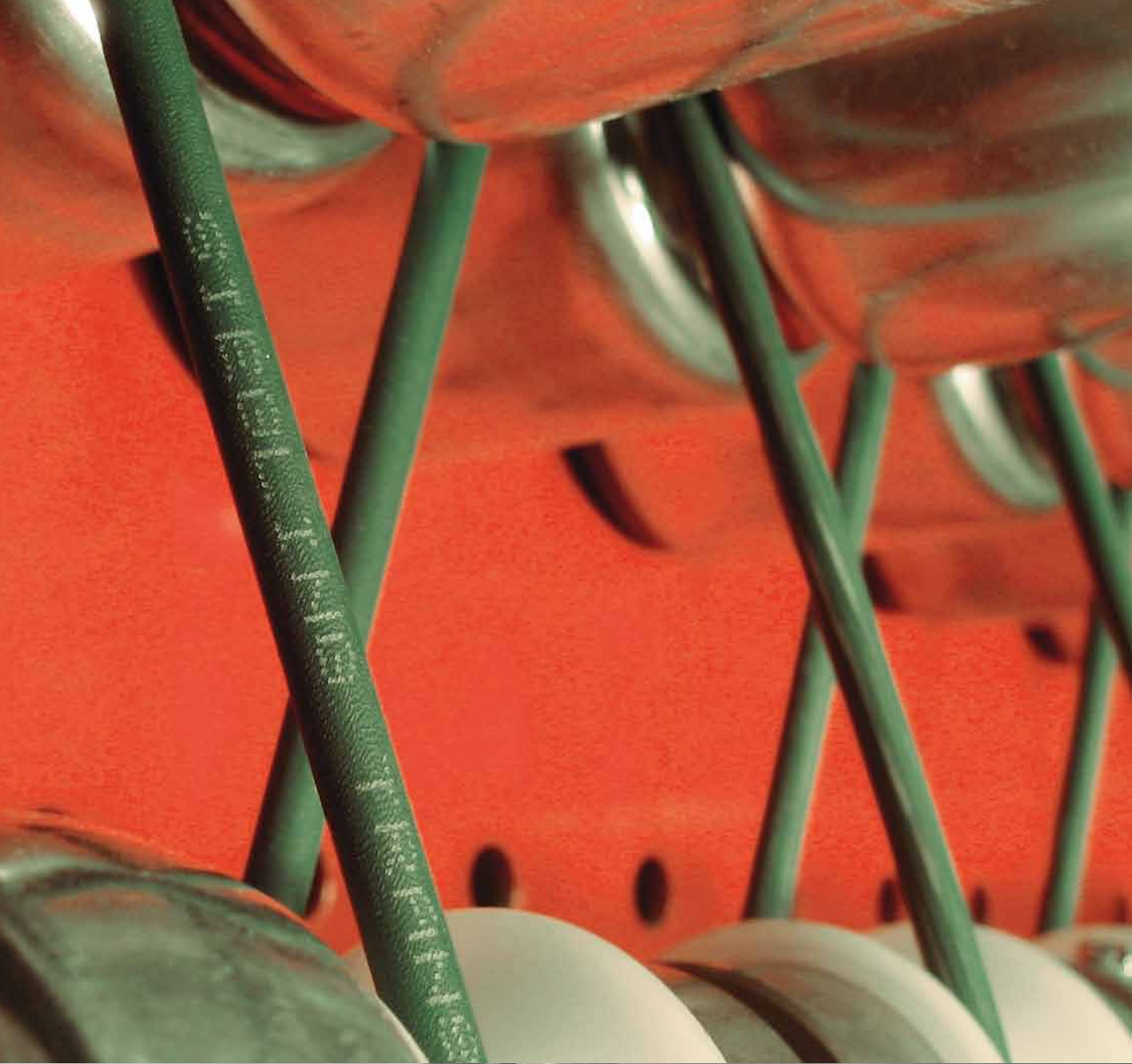




siegling transilon
rundriemen

PROGRAMMÜBERSICHT



SIEGLING TRANSILON RUNDRIEMEN

Siegling Transilon Rundriemen ermöglichen auf Grund ihres Querschnittes, ihrer hohen Flexibilität und Elastizität geringe Umlenkdurchmesser und beliebige Umlenkrichtungen. Zu Transportzwecken werden sie in der Textil-, Holz-, Keramik-, Verpackungs- und chemischen Industrie eingesetzt. Als effiziente Antriebselemente dienen sie in der Feinmechanik, im Maschinen- und Apparatebau und als Rollenbahnantriebe.



Beständigkeiten

Chemische Beständigkeiten:
siehe Transilon Beständigkeitsangaben im Internet
(www.forbo-siegling.de > Download > Prospekte > Technische Hinweise) oder auf Anfrage.

Lieferformen

- Rollenmaterial
- auf Länge zugeschnitten
- endlos

Lieferprogramm

Werkstoff	Farbe	Oberfläche	Härte [Shore]	Empfohlene Aufgedehnung [%]	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Antistatisch/hochleitfähig	FDA/EU/BfR-konform	Reibwert (ca.)			verfügbare Durchmesser [mm]																			
								Stahl	PE	HDPE	2	3	4	4,8	5	6	7	8	9	10	12	15								
U85	grün	rau	87 A	6 – 8	-20/+60	-	-	0,45	0,30	0,25	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
U80	ultramarinblau	rau	84 A	6 – 8	-20/+60	-	ja	0,65	0,35	0,30		●	●		●	●		●			●			●			●			
E40	cremeweiß	glatt	40 D	2 – 4	-30/+60	-	ja	0,50	0,30	0,25		●	●		●	●		●			●			●			●			●
U80	ultramarinblau	glatt	84 A	6 – 8	-20/+60	-	ja	0,65	0,35	0,30		●	●		●	●		●			●			●			●			
U80	farblos, klar	glatt	84 A	6 – 8	-20/+60	-	ja	0,65	0,35	0,30		●	●	●	●	●		●			●			●			●			
U75	rot	glatt	80 A	6 – 8	-20/+60	-	-	0,70	0,40	0,35		●	●		●	●		●			●			●			●			●
U85	schwarz	glatt	85 A	6 – 8	-15/+60	ja	-	0,50	0,30	0,25		●	●		●	●		●			●			●			●			
U90	schwarz	glatt	90 A	6 – 8	-20/+60	ja	-	0,50	0,30	0,25		●																		

U Polyurethanelastomer
E Polyesterelastomer

Coextrudiert: Mantel und Kern werden aus verschiedenen Werkstoffen gefertigt
Andere Werkstoffe, Farben u. Eigenschaften

auf Anfrage
auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

für Rundriemen aus Polyurethanelastomer, Härte 87 Shore A

Durchmesserabhängige Werte

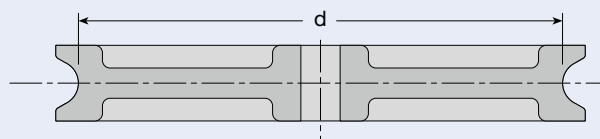
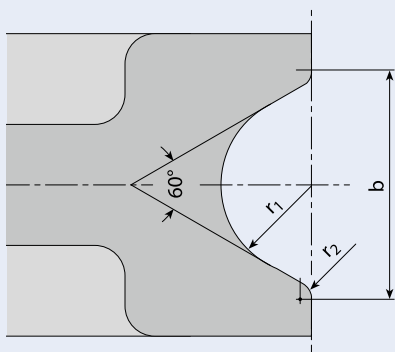
Rundriemendurchmesser	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
Durchmessertoleranz	[mm]	0/+0,2	0/+0,2	±0,2	±0,2	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,4	±0,4
Gewicht	ca. [g/m]	8	15	23	34	46	60	76	95	135	210
Wellenbelastungsfaktor C_W bei 20–30°C und 180° Umschlingung	ca. [N/%]	3,7	6,5	10	14,7	20	26	33	41	59	92

Die Zugfestigkeit beträgt ca. 40 N/mm²

Wellenbelastung [N]: $F_W = C_W \cdot \epsilon$ ϵ = Dehnung [%]

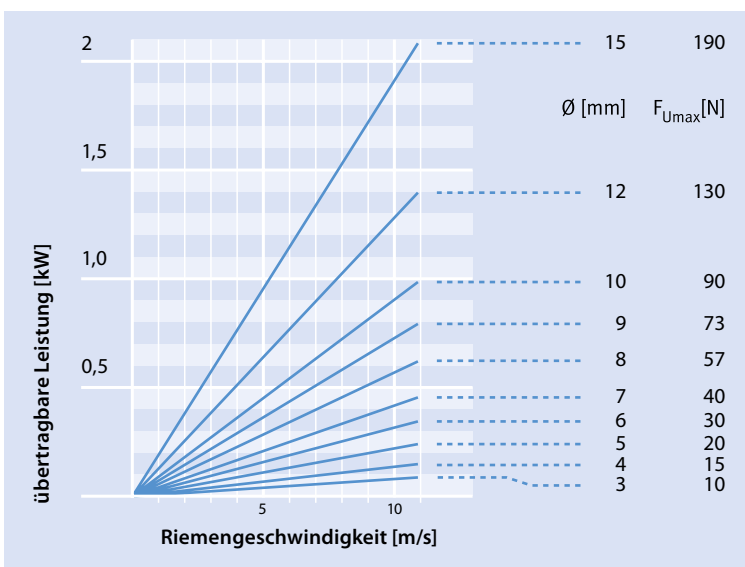
Empfohlene Scheibenausführung

Rundriemendurchmesser*	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
Scheiben-Ø d_{min}	[mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
r_1	[mm]	1,7	2,2	2,8	3,3	3,8	4,3	4,8	5,4	6,5	8,0
r_2	[mm]	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0
b	[mm]	5,0	6,2	7,6	9,4	10,5	11,7	13,4	14,8	17,3	20,8



* Die kleinstzulässigen Scheibendurchmesser d_{min} wurden bei 22°C ermittelt. Niedrigere Temperaturen können größere Scheibendurchmesser erfordern.

Leistungsübertragung



Leistungsübertragung bei 180° Umschlingung und 8% Auflegedehnung.

Die im Diagramm gezeigten Werte werden erreicht, wenn die empfohlene Rillenform verwendet und der kleinstzulässige Scheibendurchmesser nicht unterschritten wird.

VERBINDUNGSTECHNIK

Endlosverbindung

Beliebige Abmessungen können in minutenschnelle mit einfachsten Geräten endlos verbunden werden. Für die sichere und zeitsparende Endlosverbindung erhalten Sie unsere handliche Rundriemenpresszange (RPZ) als Einzelgerät oder im praktischen Combi-Set mit allem notwendigen Zubehör (Einsatzbereich \varnothing 3 mm – 15 mm).



Rundriemenpresszangen mit Schnellspannhebel (links) und mit Schraubklemmung (rechts)



Combi-Set TC – hier inklusiv Rundriemenpresszange mit Schnellspannhebel

Die RPZ ist in zwei Versionen lieferbar:

- mit Schraubklemmung; in diesem Fall werden die Rundriemenenden mit Rändelschrauben geklemmt
- mit Schnellspannhebel; in diesem Fall werden die Rundriemenenden durch Umlegen der Spannhebel geklemmt. Nach dem Schweißvorgang geben die Schnellspannsysteme mit einer kleinen Bewegung den endlosen Riemen wieder komplett frei. Der gewünschte Rundriemendurchmesser wird vorher eingestellt (die Umrüstzeit auf einen anderen Durchmesser beträgt ca. eine Minute).

Das preisgünstigere Combi-Set Standard enthält einen Lötkolben ohne Temperaturregelung.

Das Combi-Set TC enthält einen temperaturgeregelten Lötkolben. Der leistungsstarke Lötkolben heizt in nur ca. 90 Sekunden auf und hält die am Drehknopf verstellbare Temperatur konstant.

Nähere Angaben zur Endlosverbindung für Siegling Transilon Rundriemen finden Sie in der Anleitung auf www.bienefeld-gmbh.de > Produkte > Rundriemen > Endlosverbindung

Messen und Ablängen

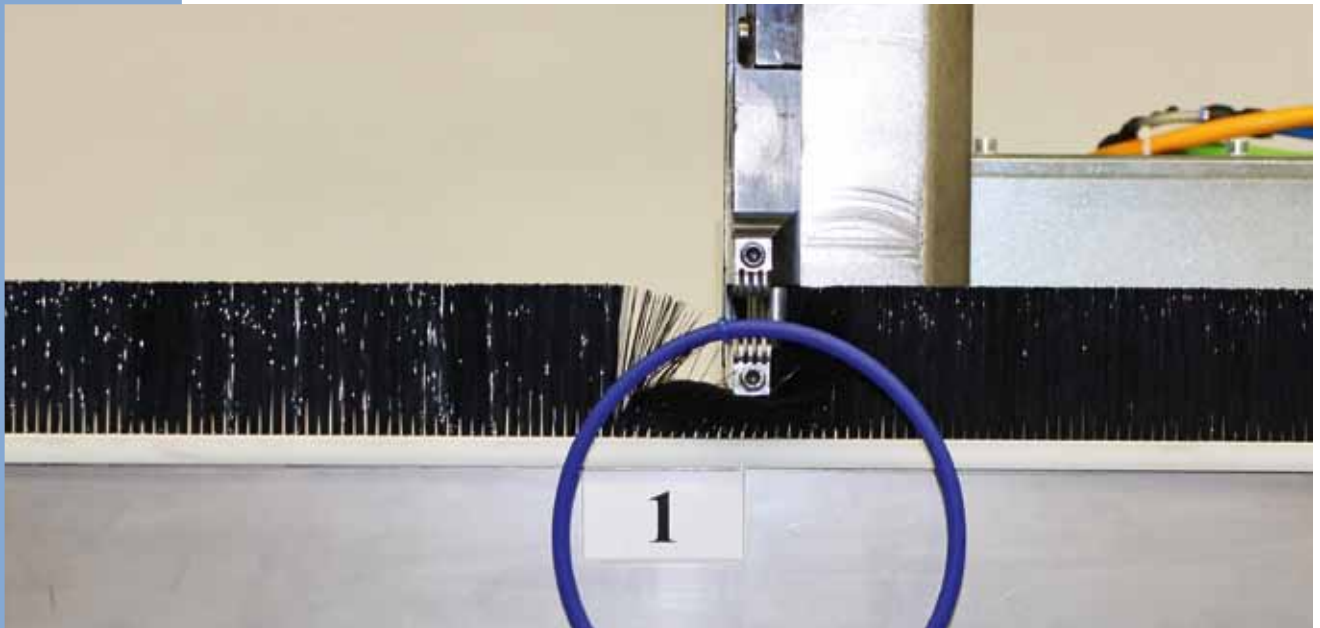
Die Bestelllänge für Rundriemen errechnet sich aus der Länge der neutralen Faser (Mitte des Rundriemens) reduziert um die vorgesehene Dehnung.

Die genaue Vorgehensweise beschreiben wir mit Beispielen in der Anleitung auf www.bienefeld-gmbh.de > Produkte > Rundriemen > Messen und Ablängen > Ermittlung_Rundriemenlänge

Siegling – total belting solutions

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Best.-Nr. 229-1
07/18 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.300 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Service-stationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Bienefeld GmbH & Co. KG

Ütterlingser Straße 20, D-58791 Werdohl
Telefon +49 2392 9393 0, Fax +49 2392 1507
www.bienefeld-gmbh.de, info@bienefeld-gmbh.de



MOVEMENT SYSTEMS